

Flowshield LXP HD

Flowshield LXP HD to kompozycja dwukomponentowej, pigmentowanej, bezrozpuszczalnikowej, elastycznej żywicy poliuretanowej z wypełniaczem kwarcowym o odpowiednio dobranej granulacji.

Cechy produktu:

- Bardzo wysoka odporność mechaniczna i chemiczna
- Niska emisja lotnych związków organicznych (LZO)
- Duża elastyczność

Przeznaczenie:

- Gładka posadzka typu rozlewnego
- Hale produkcyjne i magazynowe o średnim i dużym natężeniu ruchu

Opakowania:

Flowshield LXP HD dostępny jest standardowo w zestawach 30,0 kg (A: 18,4 kg + B: 4,0 kg + C: 7,6 kg).

Przechowywanie:

Materiał zachowuje swoje właściwości przez 12 miesięcy od daty produkcji (podanej na opakowaniu), pod warunkiem przechowywania w fabrycznie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +40°C. Komponenty należy chronić przed przemrożeniem, działaniem wilgoci i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Cechy fizyczne:

Wygląd	Składnik A: Barwna ciecz Składnik B: Ciemnobrązowa ciecz Składnik C: Naturalny wypełniacz kwarcowy	
Zawartość części stałych	~ 100%	
Gęstość (wg PN-EN ISO 2811)	~ 1,80 kg/dm ³ (po wymieszaniu)	
Trwerność wg Shora D	~ 75	
Proporcje mieszania (A : B : C)	4,6 : 1 : 1,9 wagowo 3,73 : 1 : 0,93 objętościowo	
Czas nanoszenia (w temp. +20°C)	~ 45 minut	
Czas utwardzania (w temp. +20°C)	Lekki ruch pieszy: po 24 godzinach Ruch kołowy: po 48 godzinach Następna warstwa min.: po 16 godzinach max.: po 24 godzinach Pełne utwardzenie: po 5-7 dniach	

Warunki aplikacji:

Zakres temperatur otoczenia:	+15°C - +25°C
Zakres temperatur podłoża:	+10°C - +25°C
Wilgotność względna otoczenia:	< 75 %

W podanych temperaturach żywica posiada optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację systemu oraz utrzymanie założonego zużycia.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania żywicy temperatura podłoża musi być **wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy**.

Materiały należy układać na zagruntowanym podłożu zgodnie z Instrukcją Wykonania.

Nie należy dopuścić do spadku temperatury otoczenia poniżej +10°C w trakcie 24 godzin od aplikacji.

Zbyt wysoka wilgotność względna na wczesnym etapie utwardzania może spowodować wystąpienie białych, matowych wykwitów na powierzchni posadzki.

Przygotowanie materiału:

Wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego komponent A w celu jego ujednolicenia, dodać utwardzacz B i mieszać przez 2 minuty. Następnie dosypać wypełniacz C i mieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Materiał układać bezpośrednio po wymieszaniu.

Czyszczenie:

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

BHP:

Należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń, w których układana jest posadzka. Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Przed użyciem materiału należy zapoznać się z jego Kartami Charakterystyki.

Zawarte w Karcie Produktu dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland Sp. z o.o. (dalej „CPG Polska”) wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń wydanych przez upoważnionych przedstawicieli CPG Polska, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez CPG Polska. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Produktów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem CPG Polska.

[09/11/2022]